# LFBR系列–板弹簧防振型



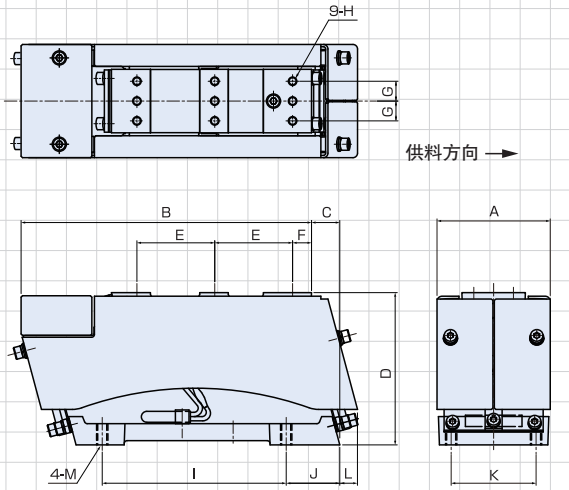
## 具有低地板反应的低反应力直线供料机

板弹簧防振型降低了地板反应。通过梳理驱动单元机制细节，使其反应力低、准确性高以及使零件搬运更加顺畅。

### 特 长

- **地板反应力减少设计**
  通过梳理驱动单元机制，地板反应力与现有的板弹簧防振型相比大幅降低。
- **不需进行板弹簧和芯间隙调整**
  应用装备的C10系列变频数码控制器，不需要进行板弹簧调整以及芯间隙调整。
- **没有振动干涉**
  因为中频振动范围（全波和现有波之间），在与其他零件供料机组合中，不会出现振动干涉。
- **均等的滑槽振动角度**
  整体滑槽振动角度变得均等，零件搬运有了飞跃性的提高，变得更加顺畅。
- **低功耗**
  驱动接近共振范围从而使得在低电流中得到足够的能量。

### LFBR–350/450/600　外形尺寸图




(单位：mm)

### 规 格

| 型 号 | | LFBR-350 | LFBR-450 | LFBR-600 |
|---|---|---|---|---|
| 额定电压 | V | 200 | | |
| 额定电流 | A | 0.12 | 0.14 | 0.2 |
| 振动频率 | Hz | 85　120 | 75　110 | 75　90 |
| 驱动部分净重 | kg | 3.5 | 5.5 | 10.5 |
| 板弹簧角度 | 度 | 12 | 15 | 15 |
| 最大振幅 | mm | 0.60 | 0.65 | 0.75 |
| 适用控制器 | AC200V | C10–1VF/1VFEF | | |
| | AC100V | C10–1VF/1VFEF＋C10–TR | | |

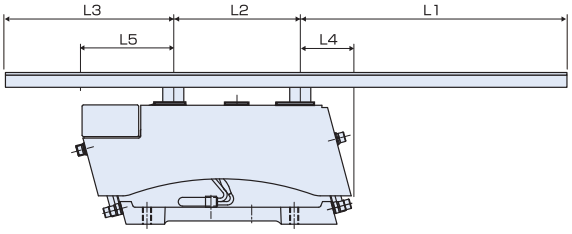
### 尺寸表

单位：mm

| 型 号 | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LFBR–350 | 70 | 170.5 | 12 | 93.5 | 45 | 13 | 12 | M5 | 110 | 21 | 55 | 14 | M8 |
| LFBR–450 | 80 | 205 | 20 | 107.5 | 55 | 13 | 14 | M6 | 130 | 38 | 60 | 13 | M8 |
| LFBR–600 | 95 | 274.5 | 25.5 | 133 | 75 | 16.5 | 19 | M6 | 190 | 46 | 75 | 13 | M10 |

### 滑槽规格及悬臂

单位：mm

| 型 号 | 最大长度 | 最大宽度 | 最小厚度 | 重量范围(kg) | 基准位置（滑槽全长最大时） | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 |
| LFBR–350 | 350 | 40 | 9 | 0.4　1.2 | 110~150 | 90 | 30~110 | 39 | 67.5 |
| LFBR–450 | 450 | 45 | 12 | 1.2　2.3 | 150~190 | 110 | 70~150 | 46 | 82 |
| LFBR–600 | 600 | 55 | 14 | 2.3　4.0 | 200~250 | 150 | 90~200 | 55 | 108 |

### LFBR系列