



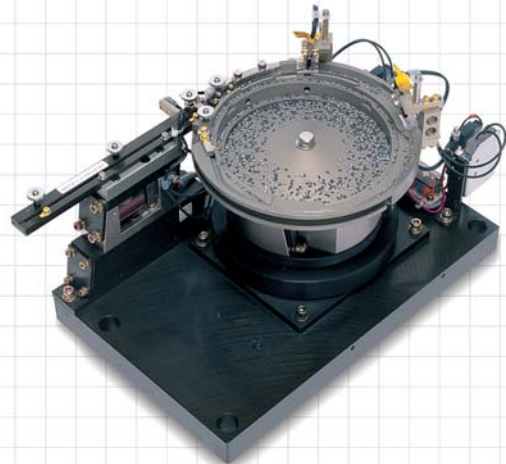
• ซีรีส์ LPF 2 ทิศทาง
ชุดป้อนชิ้นงานขนาดเล็ก
ออกแบบมาให้ประหยัดเนื้อที่



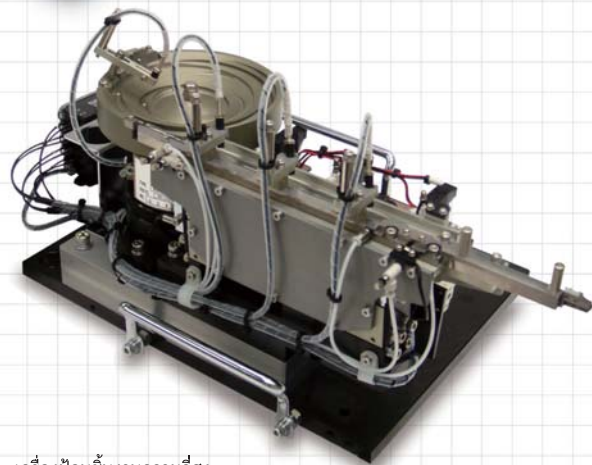
• ชุดป้อนชิ้นงานสำหรับวัสดุที่บางเป็นพิเศษ



• ชุดป้อนชิ้นงานขนาดเล็ก
ความถี่สูง
ที่มีการคัดแยกด้วยกล้องถ่ายภาพซีซีดี



• ซีรีส์ HSE
ชุดป้อนชิ้นงานขนาดเล็กความถี่สูง



• เครื่องป้อนชิ้นงานความถี่สูง
ชุดป้อนชิ้นงานขนาดเล็กสำหรับชิ้นงานขนาดเล็กมาก
/ การป้อนความเร็วสูง



เพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยและมั่นใจ ท่านควรอ่านคู่มือการใช้งานให้ละเอียดก่อนใช้อุปกรณ์นี้

ชื่อบริษัทเปลี่ยนจาก SHINKO ELECTRIC CO., LTD. (บริษัท ชินโกะ อิเล็กทริก จำกัด)

SINFONIA TECHNOLOGY CO., LTD. บริษัท ชินฟิเนียร์ เทคโนโลยี จำกัด

Shiba NBF Tower, 1-30, Shiba-daimon 1-chome, Minato-ku, Tokyo, 105-8564, Japan โทร: +81-3-5473-1864 แฟกซ์: +81-3-5473-1845

SINFONIA TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ชินฟิเนียร์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

406 Moo 2 Bangpoo Industrial Estate (Soi 2 c) Sukhumvit Road
Tambol Bangpoomai, Amphur Muangsamutprakarn,
Sumutprakarn, Thailand 10280

โทร: +66-2323-3553, +66-2709-2767 แฟกซ์: +66-2709-4070

SINFONIA TECHNOLOGY (SINGAPORE) PTE. LTD.

บริษัท ชินฟิเนียร์ เทคโนโลยี (ประเทศสิงคโปร์) พีทีอี จำกัด

101 Cecil Street #13-12 Tong Eng Building Singapore 069533
โทร: +65-6223-6122 แฟกซ์: +65-6225-2729

CODE

T97-003

เนื่องจาก บริษัท ชินฟิเนียร์ เทคโนโลยี จำกัด พัฒนาและ
ปรับปรุงผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง คุณลักษณะจริงและข้อมูลจำเพาะต่าง ๆ
จึงอาจจะแตกต่างกันไปบ้างจากที่ระบุไว้ในแคตตาล็อกฉบับนี้

1010BIII



เครื่องป้อนชิ้นส่วนแบบเคลื่อนที่สองทิศทาง

เครื่องป้อนชิ้นส่วน



เครื่องป้อนชิ้นส่วน



เครื่องป้อนแบบทางตรง

เครื่องควบคุม



เครื่องป้อนชิ้นส่วนขนาดเล็ก

เครื่องเขย่าเต็มชิ้นงาน



SINFONIA TECHNOLOGY

ชื่อบริษัทเปลี่ยนจาก SHINKO ELECTRIC CO., LTD. (บริษัท ชินโกะ อิเล็กทริก จำกัด)

สารบัญ

▶ เครื่องป้อนชิ้นส่วนแบบเคลื่อนที่สองทิศทาง ซีรีส์ DMS



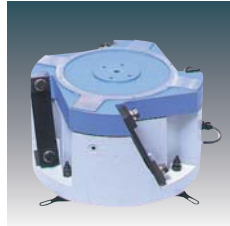
▶ เครื่องควบคุมแบบ ซีรีส์ DM **ใหม่**



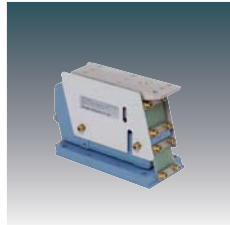
▶ เครื่องป้อนชิ้นส่วน 100-180 เอิร์ตซ์ ซีรีส์ EA



▶ เครื่องป้อนชิ้นส่วน 50-90 เอิร์ตซ์ ซีรีส์ ER



▶ เครื่องป้อนแบบเส้นตรงชนิดควบคุมแรงเหวี่ยงด้วยสปริงแหนบ ซีรีส์ LFB



▶ เครื่องป้อนแบบเส้นตรงชนิดควบคุมแรงเหวี่ยงด้วยยางยึด ซีรีส์ LFG



▶ เครื่องป้อนแบบเส้นตรงชนิดยึดโดยตรง ซีรีส์ LF



▶ เครื่องป้อนแบบเส้นตรงชนิดยึดโดยตรง ซีรีส์ MF



▶ เครื่องควบคุมความถี่ผันแปรแบบดิจิตอล ซีรีส์ C10



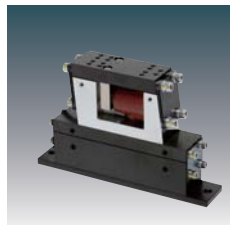
▶ เครื่องควบคุมความถี่ผันแปรแบบดิจิตอล ซีรีส์ C9



▶ เครื่องป้อนชิ้นส่วนขนาดเล็ก ซีรีส์ ME/HME/HSE **ใหม่**



▶ เครื่องป้อนแบบเส้นตรง ซีรีส์ LFB/HLFB



▶ C9-03VFTC เครื่องควบคุมความถี่ผันแปรแบบดิจิตอล



เครื่องป้อนชิ้นส่วนแบบเคลื่อนที่สองทิศทาง

เครื่องป้อนชิ้นส่วนแบบเคลื่อนที่สองทิศทาง	3
ชุดขับเคลื่อน ซีรีส์ DMS	4
ชุดขับเคลื่อน ซีรีส์ DM	5
เครื่องควบคุมแบบ ซีรีส์ DM ใหม่	6

เครื่องป้อนชิ้นส่วน

ซีรีส์ EA/ER	7
ขนาดอุปกรณ์ ในซีรีส์ EA/ER	8
ซีรีส์ EA/ER/DMS การผสมผสานเครื่องป้อนแบบเส้นตรง	9

เครื่องป้อนแบบเส้นตรง

ซีรีส์ LFB-ชนิดควบคุมแรงเหวี่ยงด้วยสปริงแหนบ	11
ซีรีส์ LFG-ชนิดควบคุมแรงเหวี่ยงด้วยยางยึด	11
ซีรีส์ LF/MS-ชนิดยึดโดยตรง	12

เครื่องควบคุม

ซีรีส์ C10-เครื่องควบคุมความถี่ผันแปรแบบดิจิตอล	13
ซีรีส์ C9-เครื่องควบคุมความถี่ผันแปรแบบดิจิตอล	15

เครื่องป้อนชิ้นส่วนขนาดเล็ก

ซีรีส์ ME/HME/HSE-เครื่องป้อนชิ้นส่วนขนาดเล็กแบบความถี่สูง ใหม่	16
เครื่องป้อนแบบเส้นตรง ซีรีส์ LFB/HLFB	17
C9-03VFT-เครื่องควบคุมความถี่ผันแปรแบบดิจิตอล	18

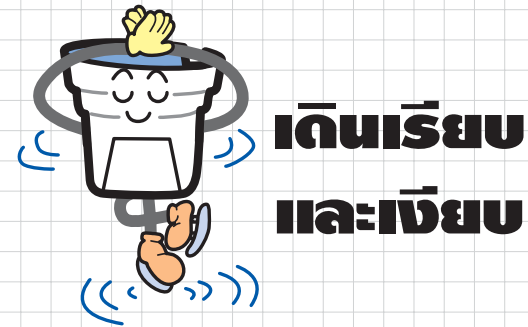
การลำเลียงที่เดินเรียบ มีเสียงรบกวนต่ำ

คุณลักษณะ

- การตั้งให้ระยะเคลื่อนที่แนวตั้งน้อยที่สุด ช่วยลดการกระดอนของชิ้นงาน ได้มากขึ้นส่วนที่มีลักษณะบางและแบนจะไม่รวมตัวกันทำให้ลำเลียงได้โดยไม่มีสะดุด
- ชิ้นงานจะเลื่อนไหล โดยมีผลกระทบกับสายลำเลียงน้อยที่สุด ทำให้มีเสียงรบกวนต่ำสุด
- ขนาดที่กะทัดรัดทำให้สามารถใช้แทนเครื่องบ่อนชิ้นส่วนซีรีส์ EA/ER หรือเครื่องของผู้ผลิตอื่นๆ ได้ (ซีรีส์ DMS)
- สามารถใช้ชุดขับเคลื่อนแบบเดี่ยว สำหรับถังที่ปรับไปทางซ้ายหรือขวา

การใช้งาน

- ใช้ร่วมกับชิ้นงานพลาสติก สำหรับอุปกรณ์การแพทย์และอิเล็กทรอนิกส์ที่เสียหายได้ง่าย
- การลำเลียงชิ้นส่วนรถยนต์และโลหะอื่นๆ ด้วยเสียงรบกวนต่ำ
- อุปกรณ์ที่มีความเที่ยงตรงและชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์อื่นๆ ซึ่งต้องคัดแยกด้วยความแม่นยำสูง



ซีรีส์ DMS ใช้แทนเครื่องบ่อนชิ้นส่วนในซีรีส์ EA/ER หรือเครื่องของผู้ผลิตอื่นได้

ซีรีส์ DM รองรับความต้องการขนถ่ายที่ความเร็วสูง

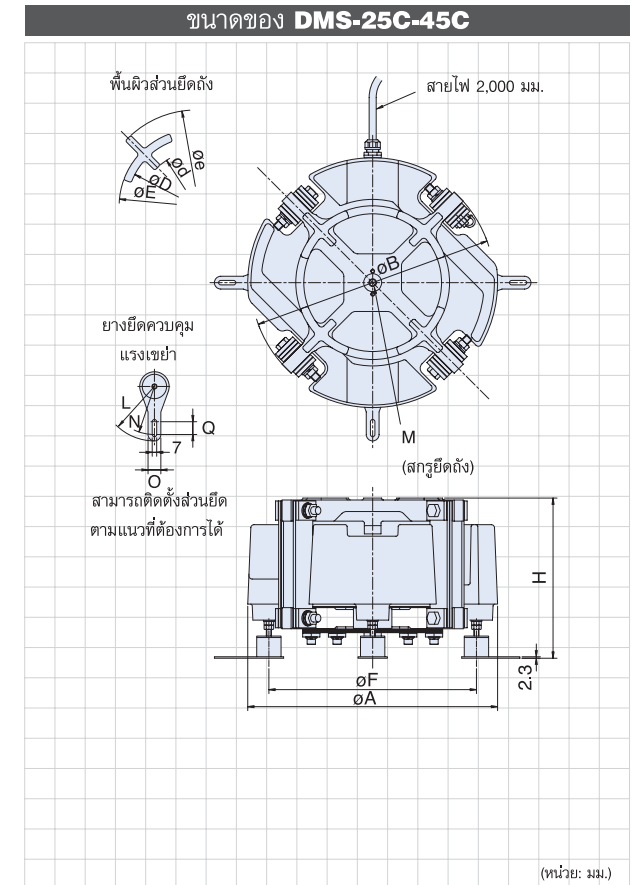
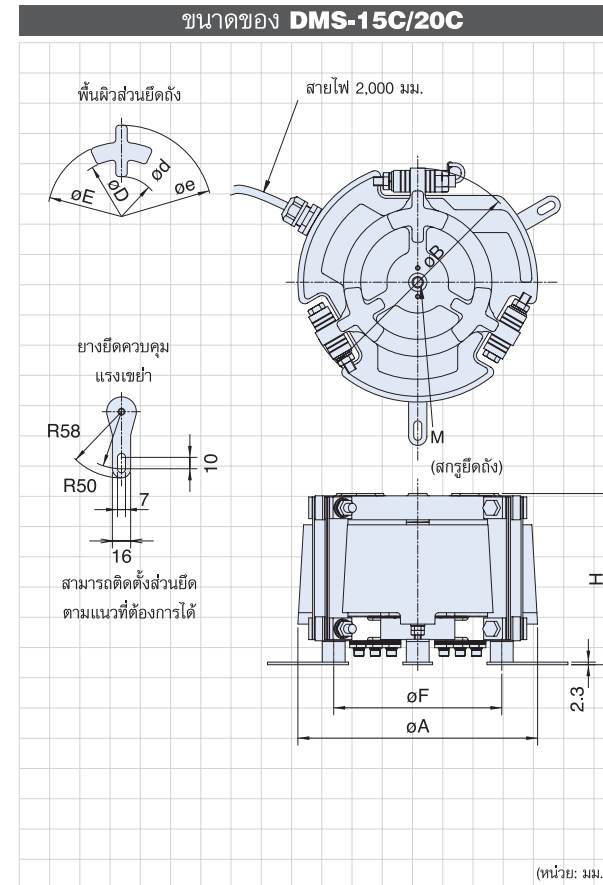
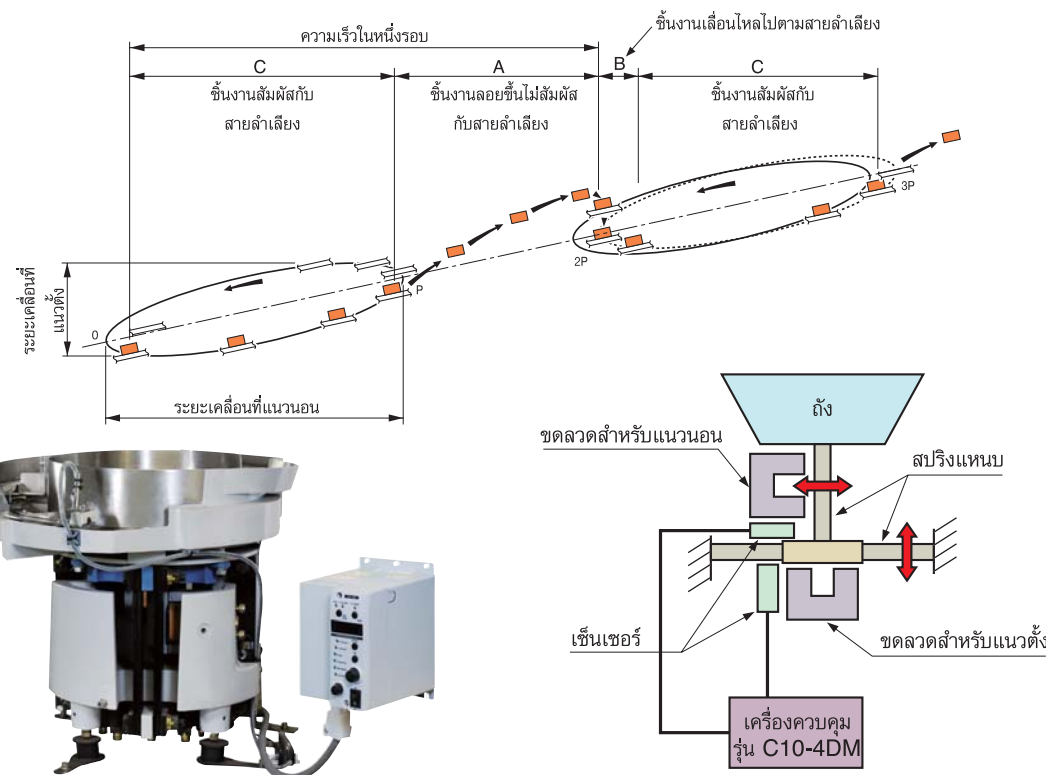
หลักการเคลื่อนที่สองทิศทาง

ควบคุมแรงเสียดทาน (การลำเลียง) ด้วยแรงเฉย้าเป็นวงรี

แรงเฉย้าเป็นวงรีทำได้โดยการควบคุมส่วนต่างๆของเฟสให้เหมาะสม สำหรับการเขย้าถังในแนวนอนและแนวตั้ง การควบคุมแรงเสียดทานและชิ้นงาน ทำให้เกิดการลำเลียงจากแรงเฉย้าเป็นวงรี ชิ้นงานจึงสามารถเลื่อนไหลไปตามสายลำเลียงได้

การเคลื่อนที่แบบสองทิศทาง

การเคลื่อนที่แบบสองทิศทางเกิดขึ้นในเครื่องบ่อนชิ้นส่วนเหล่านี้ โดยผ่านการสะท้อนกลับของแรงเฉย้าในแนวนอนและแนวตั้ง ดังแสดงในแผนภาพ เซ็นเซอร์ จะตรวจจับระยะเคลื่อนที่แนวนอนและแนวตั้ง ทำให้มีการควบคุมแยกส่วน



ข้อมูลจำเพาะของชุดขับเคลื่อน

รุ่น		DMS-15C	DMS-20C	DMS-25C	DMS-30C	DMS-38C	DMS-45C	
เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกชุดขับเคลื่อน	มม.	160	210	260	310	390	460	
ความสูงชุดขับเคลื่อน	มม.	130	150	185	220	250	265	
น้ำหนักชุดขับเคลื่อน	กก.	7	14	25	40	70	110	
แรงดันไฟฟ้า	โวลต์	200						
กระแสไฟฟ้า	แอมป์	แนวอน	0.15	0.25	0.6	2.0	2.0	2.0
	แนวตั้ง	0.15	0.25	0.3	0.8	0.8	2.0	
ความถี่แรงเฉย้า	เฮิรตซ์	100-180		70-110				
เส้นผ่าศูนย์กลางถังที่ยังไม่ผ่านกระบวนการ (ทรงกระบอก)	มม.	150	200	250	300	375	450	
เส้นผ่าศูนย์กลางถังยาวสุด (ทรงกระบอก)	มม.	250	320	400	500	600	700	
ระยะเคลื่อนที่สูงสุด (เส้นรอบวงถึงทรงกระบอกที่ยังไม่ผ่านกระบวนการ)	มม.	แนวอน	0.6			1.0		
	แนวตั้ง	0.13			0.3			
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด (ชิ้นงาน + น้ำหนักถัง)	กก.	2.3	4	8	12.5	17	26	
สายไฟ		สายไฟขนาด 0.5 ตร.มม. 5 เส้น			สายไฟขนาด 0.75 ตร.มม. 5 เส้น			
เครื่องควบคุมที่ใช้ได้		C10-4DM						

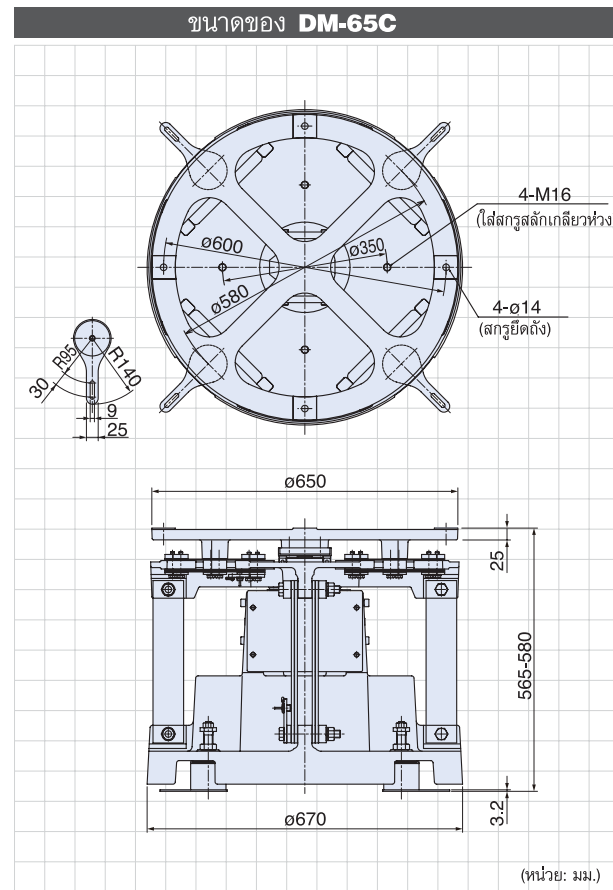
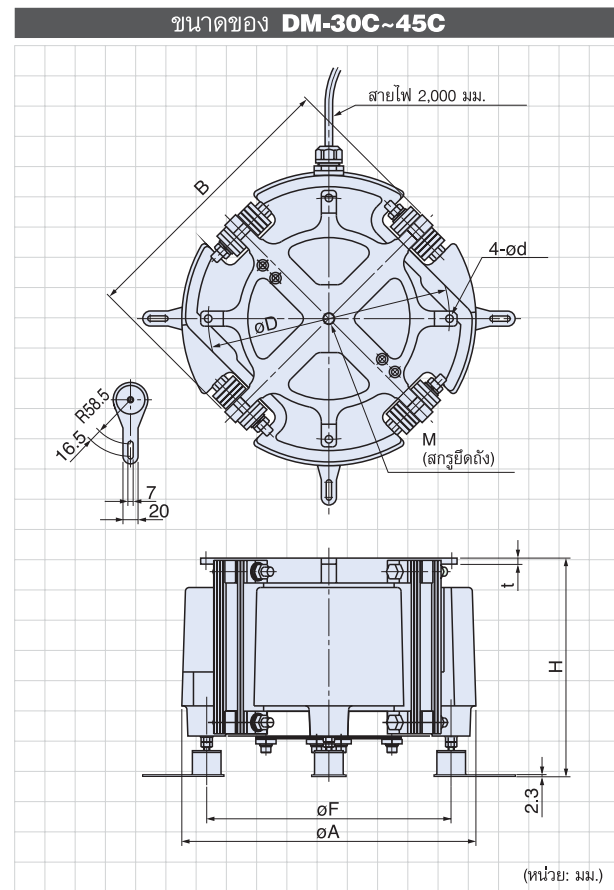
ตารางขนาด

รุ่น	H	φA	φB	M	φD	φE	φd	φe
DMS-15C	127-130-133	160	150	M8	72	94	50	120
DMS-20C	147-150-153	210	200	M10	100	130	70	160

รุ่น	H	φA	φB	M	φF	L	N	O	Q	φD	φE	φd	φe
DMS-25C	182-185-188	260	250	M12	216	58	50	16	10	140	160	100	200
DMS-30C	215-220-225	310	300	M12	252	85	75	20	20	172	192	140	240
DMS-38C	245-250-255	390	380	M16	324	85	75	20	20	215	240	170	300
DMS-45C	260-265-270	460	450	M16	390	85	75	20	20	270	300	210	350

ชุดขับเคลื่อน ซีรีส์ DM

เครื่องควบคุมแบบ C10-4DM สำหรับซีรีส์ DM เท่านั้น



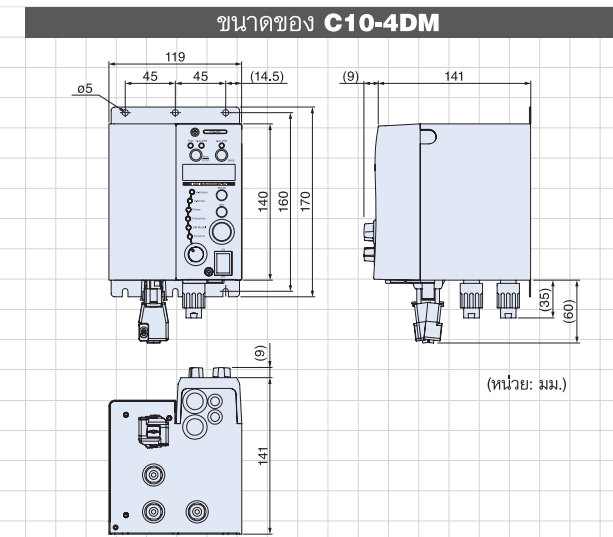
ข้อมูลจำเพาะของชุดขับเคลื่อน

รุ่น		DM-30C	DM-38C	DM-45C	DM-65C
เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกชุดขับเคลื่อน	มม.	ø310	ø390	ø460	ø670
ความสูงชุดขับเคลื่อน	มม.	285-295	290-300	360-370	565-580
น้ำหนักชุดขับเคลื่อน	กก.	55	80	140	320
แรงดันไฟฟ้า	โวลต์	200			
กระแสไฟฟ้า	แอมป์	2.0	2.0	4.0	4.0
	แอมป์	0.8	0.8	2.0	2.0
ความเร็วแรงเหวี่ยง	เฮิร์ตซ์	70-110			30-40
เส้นผ่าศูนย์กลางที่ยังไม่ผ่านกระบวนการ (ทรงกระบอก)	มม.	ø300	ø375	ø450	ø650
เส้นผ่าศูนย์กลางที่ยาวสุด (ทรงกระบอก)	มม.	ø500	ø600	ø700	ø1000
ระยะเคลื่อนที่สูงสุด (เส้นรอบวงถึงทรงกระบอกที่ยังไม่ผ่านกระบวนการ)	มม.	1.8		2.0	4.0
	มม.	0.3		1.0	1.0
น้ำหนักบรรจุสูงสุด (ชิ้นงาน + น้ำหนักถัง)	กก.	9.2	17.0	27.5	70.0
สายไฟ		สายไฟขนาด 1.25 ตร.มม. 5 เส้น			
เครื่องควบคุมที่ใช้ได้		C10-4DM			

ตารางขนาด

รุ่น	H	øA	B	M	øD	ød	t	øF
DM-30C	285-295	310	290	M12	270	10	8	252
DM-38C	290-300	390	370	M16	320	10	8	324
DM-45C	360-370	460	440	M16	365	12	10	390

หน่วย: มม.



ใหม่

คุณลักษณะ

- เริ่มต้นทำงานได้สะดวกและง่ายดาย**
ไม่จำเป็นต้องปรับอัตราขยายของเซ็นเซอร์ช่วงจังหวะ เพียงแค่เลือกรุ่นชุดขับเคลื่อนในช่วงตั้งค่าเบื้องต้น ตัวแปรที่จำเป็นจะได้รับการตั้งค่าโดยอัตโนมัติ
- ใช้งานง่าย**
'เป็นหมุนเลือก (Selection Dial)' และ 'ตัวเข้ารหัสการตั้งค่า (Setting Encoder)' ช่วยให้การใช้งานเป็นเรื่องง่ายสำหรับทุกคน
- ประหยัดเนื้อที่มากขึ้น**
เครื่องควบคุมมีขนาดเดียวกับ C10-5VF/5VFEF และกินเนื้อที่ลดลง 36% จากรุ่นก่อนหน้า

- การปรับค่าอัตโนมัติเพื่อการประหยัดพลังงาน**
ฟังก์ชันการปรับค่าอัตโนมัติช่วยลดการใช้พลังงานได้ โดยติดตามจุดการกำหนดและรักษาความต่อเนื่องของระดับความถี่ แรงเหวี่ยงของจุดการกำหนด
- การควบคุมทางอิเล็กทรอนิกส์ช่วยให้เกิดแรงเหวี่ยงที่ดีที่สุด**
การควบคุมทางอิเล็กทรอนิกส์ของระยะเคลื่อนที่แน่นอนแนวตั้ง และส่วนต่างของเฟสช่วยให้ได้คุณลักษณะแรงเหวี่ยงที่เหมาะสมที่สุด สำหรับชิ้นงานทุกประเภท

ข้อมูลจำเพาะ

รุ่น	C10-4DM	
แหล่งจ่ายไฟเข้า	ไฟ AC200/230 โวลต์ 10%, 50/60 เฮิร์ตซ์	
เอาต์พุต	ระบบควบคุม	ระบบ PWM
	แรงดันไฟฟ้า	โวลต์ 0-190
	ความเร็วแรงเหวี่ยง	เฮิร์ตซ์ 28-45 65-120 90-180
	กระแสไฟสูงสุด	แอมป์
	กระแสไฟสูงสุด	แอมป์
เพิ่มเติม	ควบคุมปรับจุดสมดุลโดยอัตโนมัติ	ปรับอัตโนมัติไปยังจุดสมดุลแน่นอน ความแม่นยำ: ความถี่การกำหนด 0.3%
	การควบคุมส่วนต่างคงที่ของเฟส	มีการรักษาระยะเคลื่อนที่ในแนวนอน/แนวตั้ง ส่วนต่างของเฟสให้คงที่
	การควบคุมระยะเคลื่อนที่ให้คงที่	มีการรักษาระยะเคลื่อนที่ในแนวนอน/แนวตั้งให้คงที่
	ฟังก์ชันการแสดงผล	แสดงความถี่เอาต์พุต ระยะเคลื่อนที่ในแนวนอน/แนวตั้ง ส่วนต่างของเฟส และรหัสฟังก์ชัน
	ฟังก์ชันการตั้งค่า	สำหรับการตั้งระยะเคลื่อนที่ในแนวนอน/แนวตั้ง และส่วนต่างของเฟส
	ตัวเลือกระดับความเร็ว	ตัวเลือกความเร็วที่ตั้งไว้ล่วงหน้า 4 ระดับด้วยสัญญาณภายนอก
	การควบคุมเริ่มต้น/หยุด	เริ่มและหยุดด้วยสัญญาณภายนอก
	สัญญาณเอาต์พุต	สัญญาณเอาต์พุตปรับให้เข้ากับการทำงานของเครื่อง
	การสตาร์ทแบบนิ่มนวล	เวลาสตาร์ทเครื่อง 0.2-4.0 วินาที
	ตัวตั้งเปิดปิดการหน่วงเวลา	ช่วงการหน่วงเวลา 0.2-60 วินาที
แหล่งจ่ายไฟเซ็นเซอร์	ปลั๊กไฟ 3P ไฟ DC 12 โวลต์ สูงสุด 80 แอมป์	
แหล่งจ่ายไฟแบบซิงค์	ฟังก์ชัน	แหล่งจ่ายไฟฟังก์ชันการทำงานของเครื่องป้อนชิ้นส่วน (RUN)
	ระบบควบคุม	ควบคุมการเปิดปิดด้วย Triac
	แรงดันไฟฟ้าเอาต์พุต	เป็นแหล่งจ่ายไฟไปยังเครื่องควบคุม
	กระแสไฟสูงสุด	แอมป์ 2
	แรงดันไฟฟ้าด้านทานสัญญาณรบกวน	โวลต์ สูงกว่า 1000
อื่นๆ	ช่วงอุณหภูมิแวดล้อม	องศา 0-40°C
	ช่วงความชื้นแวดล้อม%	10-90% (ไม่มีการควบแน่น)
	สีถังครอบ	สมาคมอุตสาหกรรมสีญี่ปุ่น (JPIA) U75-70D
	น้ำหนัก กก.	2.0
	อุปกรณ์ที่ใช้ร่วมกันได้	DM-30C, 38C, 45C, 65C DMS-15C, 20C, 25C, 30C, 38C, 45C

ซีรีส์ EA 100-180 เฮิร์ตซ์

สำหรับชิ้นงานขนาดเล็กที่หลากหลายประเภท ที่ต้องการความแม่นยำสูง

อุปกรณ์ซีรีส์นี้มีความถี่แรงเฉยสูงตั้งแต่ 100 ถึง 180 เฮิร์ตซ์ และระยะเคลื่อนที่ต่ำ 0.6 มม. จึงเหมาะเป็นอย่างยิ่งสำหรับชิ้นงานขนาดเล็กมาก (10 มม. หรือเล็กกว่า) หรือขนาดบางเป็นพิเศษ ที่ต้องการความแม่นยำสูง สามารถใช้ได้กับขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางตั้งแต่ 150 ถึง 700 มม. เพื่อการล้าสมัยที่วางใจได้

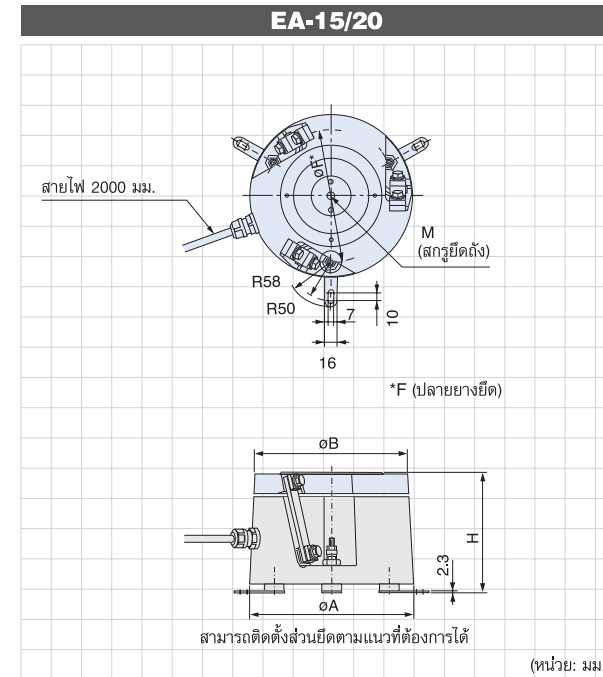


ข้อมูลจำเพาะ

รุ่น	EA-15	EA-20	EA-25	EA-30	EA-38	EA-45	
เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกชุดขับเคลื่อน	มม.	ø165	ø210	ø260	ø310	ø390	ø460
ความสูงชุดขับเคลื่อน	มม.	133	155	190	220	260	280
น้ำหนักชุดขับเคลื่อน	กก.	8.5	17	30	48	80	115
มุมคิดสปริงแทน	องศา	15					
แรงดันไฟฟ้า	โวลต์	200 (*1)					
กระแสไฟฟ้า	แอมป์	0.4	0.8	1.5	2.0	2.5	3.0
ความถี่แรงเฉย	เฮิร์ตซ์	100-180					
เส้นผ่าศูนย์กลางถึงที่ยังไม่ผ่านกระบวนการ (ทรงกระบอก)	มม.	150	200	250	300	375	450
เส้นผ่าศูนย์กลางถึงยาวสุด (ทรงกระบอก)	มม.	250	320	400	500	600	700
ระยะเคลื่อนที่สูงสุด (เส้นรอบวงถึงทรงกระบอกที่ยังไม่ผ่านกระบวนการ) มม.		0.6					
น้ำหนักบรรจุสูงสุด (ชิ้นงาน + น้ำหนักถัง)	กก.	2.3	4	8	12.5	17	26
สายจ่ายไฟ	คร.มม.	0.5	0.75	0.75	0.75	1.25	1.25
เครื่องควบคุม ที่ใช้ร่วมกันได้ (*2)	ไฟ AC 200 โวลต์	เดี่ยว	C10-1VF/1VFEF			C10-3VF/3VFEF	
		คู่	C9-3VFT-2C				
	ไฟ AC 100 โวลต์	เดี่ยว	C10-1VF/1VFEF+C10-TR			C10-3VF/3VFEF+C10-TR	
		คู่	C9-3VFT-1C				

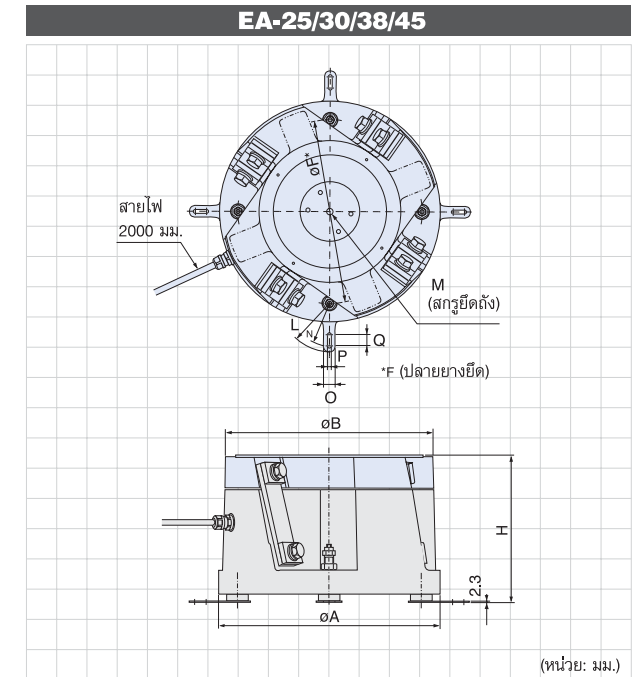
หมายเหตุ *1 ถ้าใช้กับ โฟกระแสสลับ AC 100 โวลต์ ให้ใช้หม้อแปลง C10-TR (แยกจำหน่าย)
*2 เครื่องควบคุมมาตรฐานเป็นแบบเดี่ยว ไฟ AC 200 โวลต์

ขนาดอุปกรณ์ ในซีรีส์ EA/ER



Mounts can be affixed in any desired alignment. หน่วย: มม.

รุ่น	H	øA	øB	M	øF
EA-15	130-133-136	160	150	M8	130
EA-20	152-155-158	210	200	M10	170



หน่วย: มม.

รุ่น	H	øA	øB	M	øF	L	N	O	P	Q
EA-25	187-190-193	260	250	M12	216	58	50	16	7	10
EA-30	215-220-225	310	300	M12	252	85	75	20	7	20
EA-38	255-260-265	390	375	M16	324	85	75	20	7	20
EA-45	275-280-285	460	450	M16	390	85	75	20	7	20

ซีรีส์ ER 50-90 เฮิร์ตซ์

ขนถ่ายชิ้นงานทุกขนาดได้สม่ำเสมอ

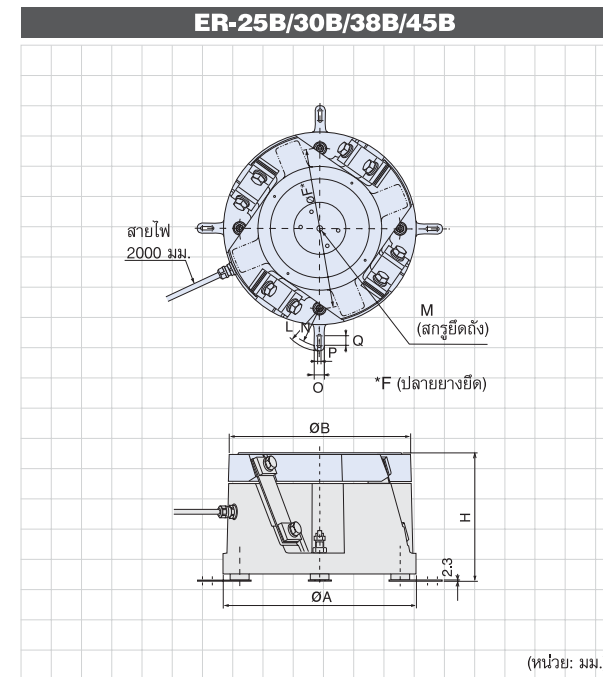
อุปกรณ์ซีรีส์นี้มีความถี่แรงเฉยต่ำตั้งแต่ 50 ถึง 90 เฮิร์ตซ์ และระยะเคลื่อนที่สูงถึง 1.2 มม. จึงเหมาะสำหรับชิ้นงานที่มีขนาดตั้งแต่ 10 มม. ขึ้นไป สามารถใช้ได้กับทั้งที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางตั้งแต่ 250 ถึง 1,100 มม. เพื่อให้การป้อนที่มีกำลังสูง



ข้อมูลจำเพาะ

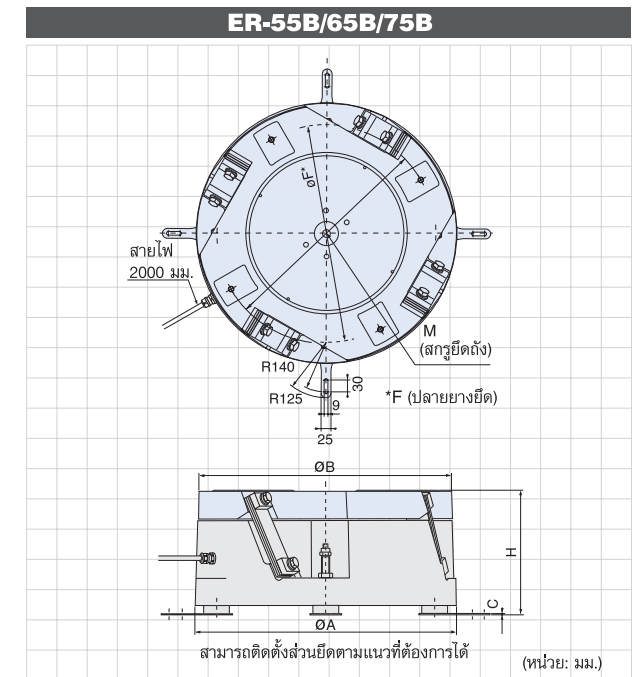
รุ่น	ER-25B	ER-30B	ER-38B	ER-45B	ER-55B	ER-65B	ER-75B		
เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกชุดขับเคลื่อน	มม.	ø260	ø310	ø390	ø460	ø560	ø660	ø760	
ความสูงชุดขับเคลื่อน	มม.	198	225	264	286	321	321	321	
น้ำหนักชุดขับเคลื่อน	กก.	30	48	80	115	160	200	260	
มุมคิดสปริงแทน	องศา	20							
แรงดันไฟฟ้า	โวลต์	200 (*1)							
กระแสไฟฟ้า	แอมป์	1.0	1.5	2.0	2.5	5.0	5.0	5.0	
ความถี่แรงเฉย	เฮิร์ตซ์	50-90							
เส้นผ่าศูนย์กลางถึงที่ยังไม่ผ่านกระบวนการ (ทรงกระบอก)	มม.	250	300	375	450	550	650	750	
เส้นผ่าศูนย์กลางถึงยาวสุด (ทรงกระบอก)	มม.	400	500	600	700	820	970	1100	
ระยะเคลื่อนที่สูงสุด (เส้นรอบวงถึงทรงกระบอกที่ยังไม่ผ่านกระบวนการ) มม.		1.2							
น้ำหนักบรรจุสูงสุด (ชิ้นงาน + น้ำหนักถัง)	กก.	8	12.5	17	26	70	85	120	
สายจ่ายไฟ	คร.มม.	0.75	0.75	1.25	1.25	2.0	2.0	2.0	
เครื่องควบคุม ที่ใช้ร่วมกันได้ (*2)	ไฟ AC 200 โวลต์	เดี่ยว	C10-1VF/1VFEF			C10-3VF/3VFEF		C10-5VF/5VFEF	
		คู่	C9-3VFT-2C						
	ไฟ AC 100 โวลต์	เดี่ยว	*3			C10-3VF/3VFEF+C10-TR			
		คู่				C9-3VFT-1C			

หมายเหตุ *1 ถ้าใช้กับ โฟกระแสสลับ AC 100 โวลต์ ให้ใช้หม้อแปลง C10-TR (แยกจำหน่าย)
*2 เครื่องควบคุมมาตรฐานเป็นแบบเดี่ยว ไฟ AC 200 โวลต์
*3 C10-1VF/1VFEF+C10-TR



หน่วย: มม.

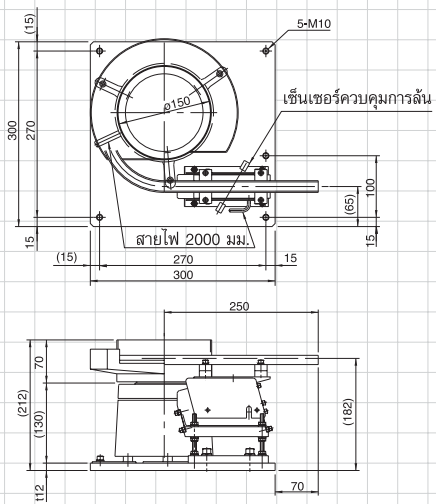
รุ่น	H	øA	øB	M	øF	L	N	O	P	Q
ER-25B	194-198-202	260	250	M12	216	58	50	16	7	10
ER-30B	218-225-232	310	300	M12	252	85	75	20	7	20
ER-38B	257-264-271	390	375	M16	324	85	75	20	7	20
ER-45B	280-286-292	460	450	M16	390	85	75	20	7	20



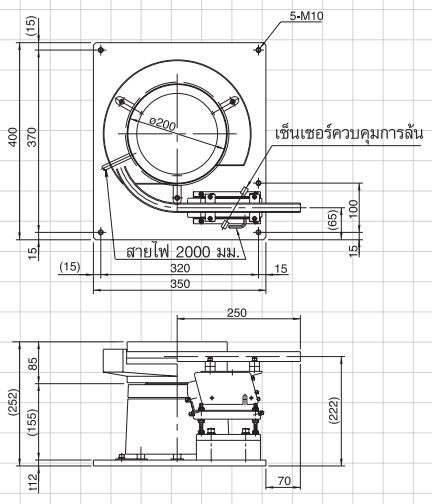
หน่วย: มม.

รุ่น	H	øA	øB	C	M	øF
ER-55B	312-321-330	560	550	3.2	M20	450
ER-65B	312-321-330	660	650	3.2	M20	550
ER-75B	312-321-330	760	750	2.3	M20	640

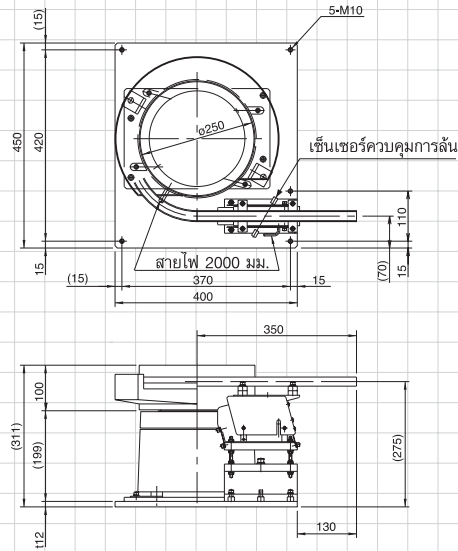
1 EA/DMS-15+LFB-300



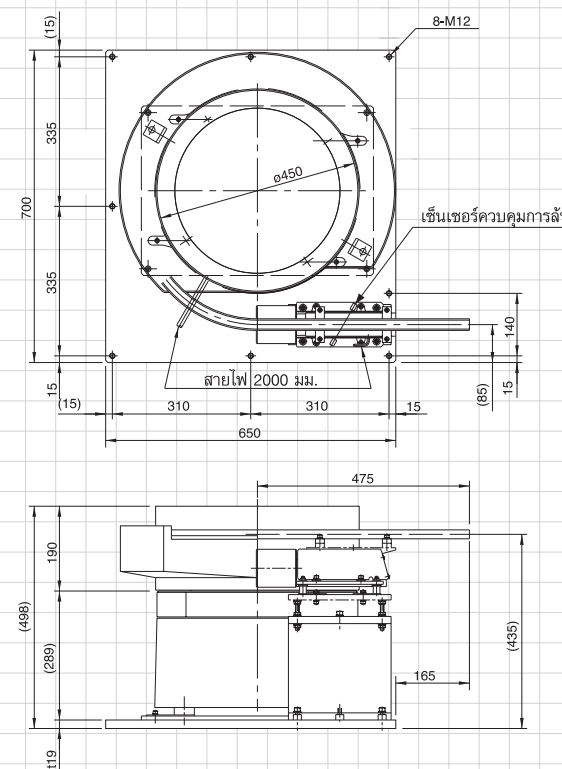
2 EA/DMS-20+LFB-300



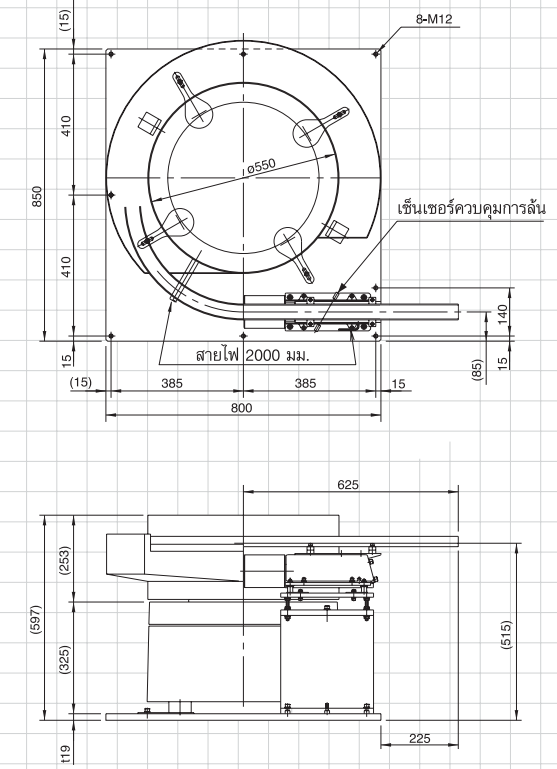
3 EA/ER/DMS-25+LFB-400



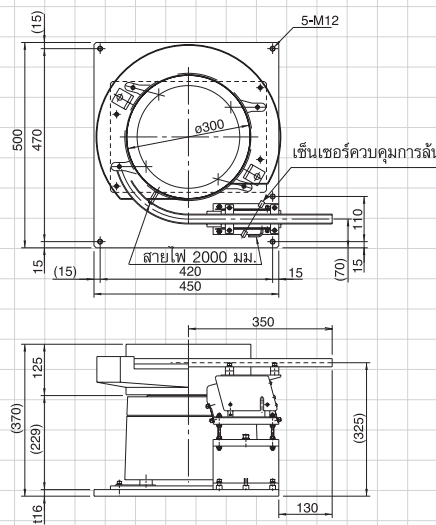
6 EA/ER/DMS-45+LFB/LFG-550



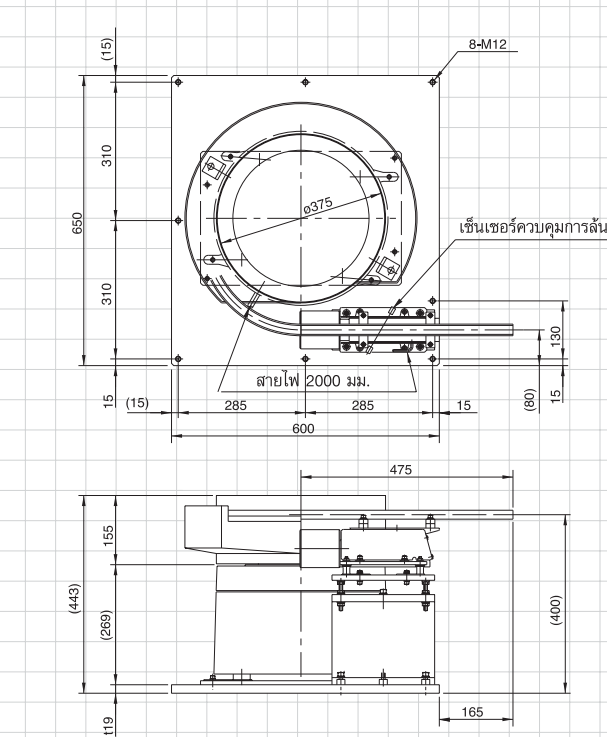
7 ER-55B+LFG-700



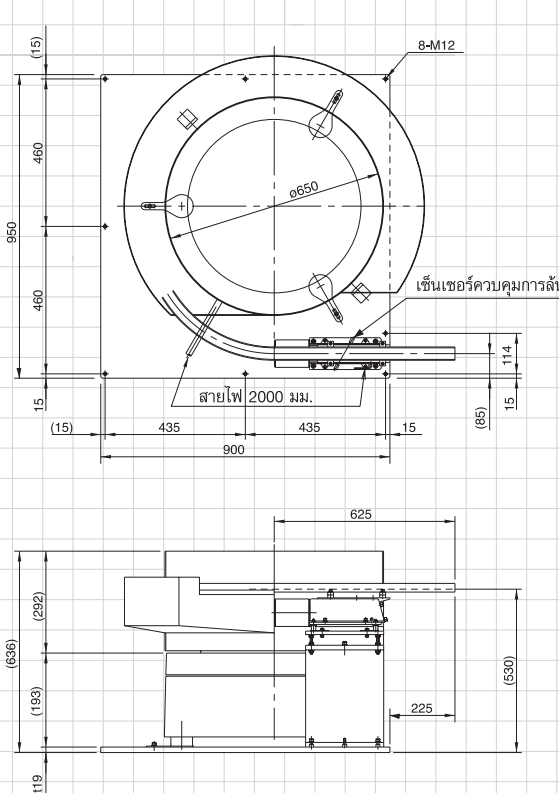
4 EA/ER/DMS-30+LFB/LFG-400



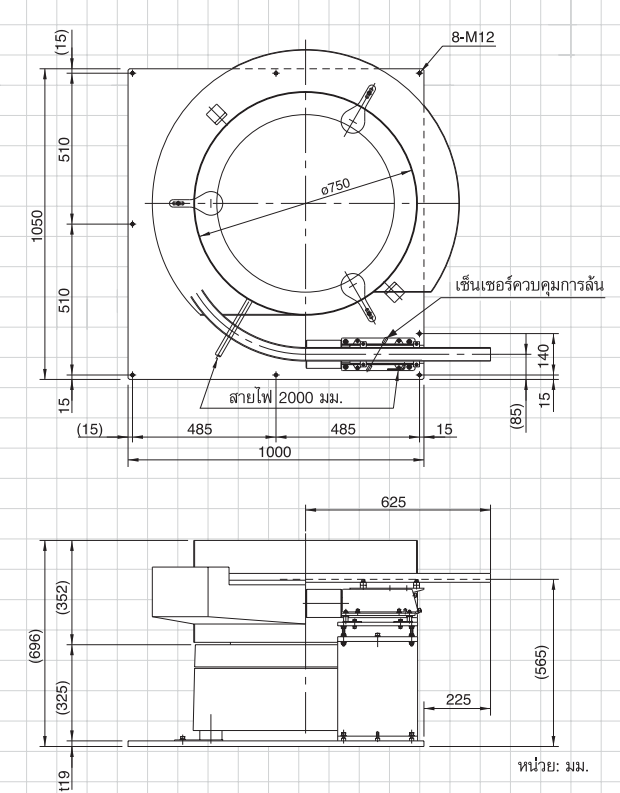
5 EA/ER/DMS-38+LFB/LFG-550



8 ER-65B+LFG-700



9 ER-75B+LFG-700



เครื่องป้อนชิ้นส่วน	รุ่นของเครื่องป้อนแบบเส้นตรง					
	ควบคุมแรงเข้าด้วยสปริงแหมบ			ควบคุมแรงเข้าด้วยยางยึด		
	LFB-300	LFB-400	LFB-550	LFG-400	LFG-550	LFG-700
EA/DMS-15	1					
EA/DMS-20	2					
EA/ER/DMS-25		3		3		
EA/ER/DMS-30		4		4		
EA/ER/DMS-38			5		5	
EA/ER/DMS-45			6		6	
ER-55B						7
ER-65B						8
ER-75B						9

หมายเหตุ:
แผนภาพทุกภาพข้างต้นแสดงถึงแบบร่างเบื้องต้น อย่างไรก็ตาม ท่านสามารถใช้ร่วมกับแบบร่างที่ยกเป็นชิ้นได้ (เฉพาะเส้นผ่าศูนย์กลางและความสูงของทางออกปลายรางเท่านั้นที่อาจแตกต่างกัน ส่วนอื่นๆ สำหรับดึงทั้งสองประเภทจะเท่ากัน)
การผสมผสานอุปกรณ์สามารถทำได้หลายรูปแบบ ขึ้นอยู่กับประเภทของชิ้นงานเรซินดีที่จะให้คำปรึกษาตามความต้องการเฉพาะของลูกค้า

หน่วย: มม.

ซีรีส์ LFB – ชนิดควบคุมแรงเข้าด้วยสปริงแทน

คุณลักษณะ

- แรงเข้าคองที่สม่ำเสมอ ไม่ซับซ้อน
- ใช้กับรางที่หนักกว่าและปลายยื่นที่ยาวกว่าทำให้ใช้งานได้หลากหลายรูปแบบ ให้แรงเข้าคองที่สม่ำเสมอ โดยไม่จำเป็นต้องปรับเครื่อง



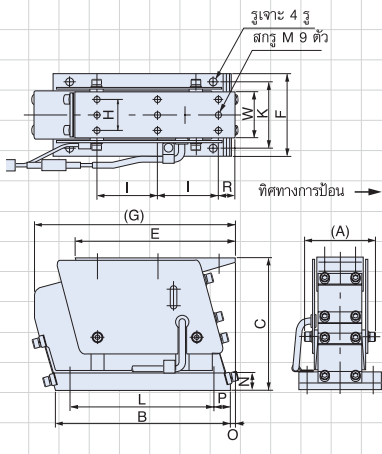
ข้อมูลจำเพาะ

รุ่น	LFB-300	LFB-400	LFB-550	
แรงดันไฟฟ้า	โวลต์	200		
กระแสไฟฟ้า	แอมป์	0.04	0.08	0.15
ความถี่แรงเข้า	เฮิรตซ์	90-120	80-110	75-100
น้ำหนักชุดขับเคลื่อน	กก.	3.0	5.0	10.0
มุมสปริงแทน	องศา	15		
ระยะเคลื่อนที่สูงสุด	มม.	0.6	0.65	0.75
เครื่องควบคุมไฟ	AC 200 โวลต์	เดี่ยว / C10-1VF คู่ / C9-3VFT-2C		
	AC 100 โวลต์	เดี่ยว / C10-1VF+C10-TR คู่ / C9-3VFT-1C		

ประเภทประหยัดพลังงาน

ใช้พลังงานลดลงครึ่งหนึ่ง เมื่อเปรียบเทียบกับรุ่นก่อนๆ ของเรา

ขนาดของ LFB-300/400/550



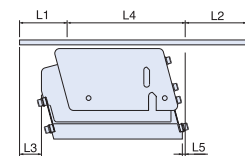
ตารางขนาด

รุ่น	A	B	C	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	R	W	d
LFB-300	57	135	97	124	65	150	24	45	55	110	5	16	3	10	15	38	6
LFB-400	65	160	120	145	75	180	28	55	60	130	6	16	5	15	15	42	7
LFB-550	79	230	143	200	90	255	38	75	75	190	6	19	5	20	20	52	9

ข้อมูลจำเพาะของรางรวมปลายยื่น

รุ่น	ความยาวสูงสุด	ความกว้างสูงสุด	ความหนาต่ำสุด	ช่วงน้ำหนัก (กก.)	ตำแหน่งพื้นฐาน (ที่ความยาวสูงสุด)				
					L1	L2	L3	L4	L5
LFB-300	300	50	6	0.4-1.0	66	110	40	124	3
LFB-400	400	50	10	0.8-2.0	105	150	70	145	5
LFB-550	550	65	14	1.4-3.5	140	210	85	200	5

ซีรีส์ LFB



ซีรีส์ LF – ชนิดยึดโดยตรง

คุณลักษณะ

- ใช้ได้กับชิ้นส่วนขนาดเล็กหลากหลายประเภท
 - ใช้ได้กับชิ้นส่วนขนาดเล็กจั่วทั่วไปที่ต้องใช้ความแม่นยำหลากหลายประเภท
 - ไม่ซับซ้อน และต้นทุนต่ำ
 - เป็นโซลูชันไม่ซับซ้อน ต้นทุนต่ำ สำหรับการใช้งานในปริมาณน้อย
 - ติดตั้งง่ายและสะดวก
- การออกแบบที่กะทัดรัดทำให้ติดตั้งได้สะดวกง่ายดาย

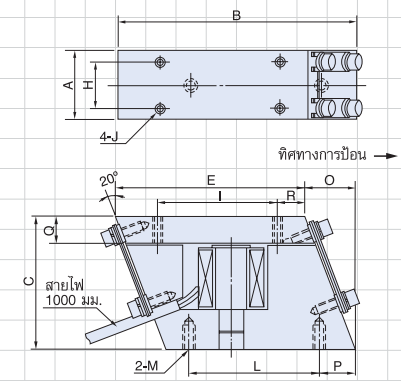
คุณลักษณะ

รุ่น	แรงดันไฟฟ้า (โวลต์)	กระแสไฟฟ้า (แอมป์)	ความถี่แรงเข้า (เฮิรตซ์)	น้ำหนัก (กก.)	เครื่องควบคุมความเร็วที่ใช้งานร่วมกันได้
LF-02	100/110	0.12	100/180	0.42	C10-1VF /1VFEF
LF-04	100/110	0.22	100/180	0.95	

ตารางขนาด

รุ่น	A	B	C	E	H	I	J	L	M	O	P	Q	R
LF-02	22	ประมาณ 81	44.3	65	15	40	M3	40	M4	16	15	9	10
LF-04	32	ประมาณ 101	57.3	80	20	50	M4	55	M5	21	15	12	12

ขนาดของ LF-02/04



ข้อมูลจำเพาะของราง

รุ่น	ความยาวสูงสุด	ความกว้างสูงสุด	น้ำหนัก (กก.)
LF-02	200	20	0.2
LF-04	300	30	0.4

ซีรีส์ LFG – ชนิดควบคุมแรงเข้าด้วยยางยึด

คุณลักษณะ

- แรงเข้าคองที่สม่ำเสมอ ไม่ซับซ้อน
- ใช้กับรางที่หนักกว่าและปลายยื่นที่ยาวกว่าทำให้ใช้งานได้หลากหลายรูปแบบ ปรับได้โดยวางตำแหน่งน้ำหนักด้านท้าย ทำให้กำหนดการลำเลียงให้คงที่ได้ง่าย โดยไม่ต้องมีความชำนาญพิเศษ



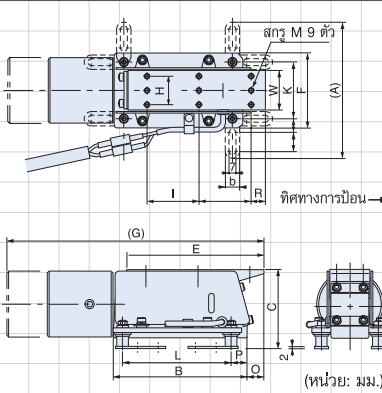
ข้อมูลจำเพาะ

รุ่น	LFG-400	LFG-550	LFG-700	
แรงดันไฟฟ้า	โวลต์	200		
กระแสไฟฟ้า	แอมป์	0.08	0.15	0.2
ความถี่แรงเข้า	เฮิรตซ์	80-110	75-100	65-90
น้ำหนักชุดขับเคลื่อน	กก.	4.3	8.5	14.0
มุมสปริงแทน	องศา	15		
ระยะเคลื่อนที่สูงสุด	มม.	0.65	0.75	0.9
ใช้ได้กับไฟ	AC 200 โวลต์	เดี่ยว / C10-1VF คู่ / C9-3VFT-2C		
	AC 100 โวลต์	เดี่ยว / C10-1VF+C10-TR คู่ / C9-3VFT-1C		

ประเภทประหยัดพลังงาน

ใช้พลังงานลดลงครึ่งหนึ่ง เมื่อเปรียบเทียบกับรุ่นก่อนๆ ของเรา

ขนาดของ LFG-400/550/700



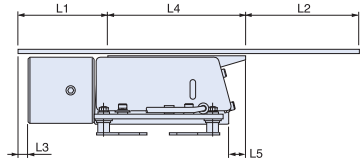
ตารางขนาด

รุ่น	A	B	C	E	F	G	H	I	K	L	M	O	P	R	W	b	i	n
LFG-400	145	142	84	145	80	230-270	28	55	60	115	6	18	17	15	42	15	20	15
LFG-550	181	202	104	200	100	315-375	38	75	75	165	6	21	22	20	52	20	25	17.5
LFG-700	191	257	114	250	110	400-460	46	90	85	215	6	22	27	25	61	20	25	17.5

ข้อมูลจำเพาะของรางรวมปลายยื่น

รุ่น	ความยาวสูงสุด	ความกว้างสูงสุด	ความหนาต่ำสุด	ช่วงน้ำหนัก (กก.)	ตำแหน่งพื้นฐาน (ที่ความยาวสูงสุด)				
					L1	L2	L3	L4	L5
LFG-400	400	50	10	0.8-2.0	105	150	20	145	18
LFG-550	550	65	14	1.4-3.5	140	210	25	200	21
LFG-700	700	75	16	2.2-5.5	180	270	30	250	22

ซีรีส์ LFG



ซีรีส์ MF – ชนิดยึดโดยตรง

คุณลักษณะ

- กะทัดรัดแต่ทรงพลัง
 - เครื่องขนาดเล็กและทำงานแบบครั้งคลื่น ทำให้ลำเลียงได้ไกลกว่า
 - ขนถ่ายได้รวดเร็ว และลำเลียงได้ไกลขึ้น ใช้ประโยชน์ได้หลายอย่าง
 - ความถี่แรงเข้าและระยะเคลื่อนที่สูงทำให้ขนถ่ายได้รวดเร็ว และตอบสนองความต้องการลำเลียงในระยะทางที่ไกลกว่าได้
 - ติดตั้งได้ง่ายและสะดวก
- การออกแบบกะทัดรัด ทำให้ใช้พื้นที่น้อยและติดตั้งได้สะดวกง่ายดาย

*ผู้ใช้ต้องตรวจสอบที่กำหนดเพื่อติดตั้งราง

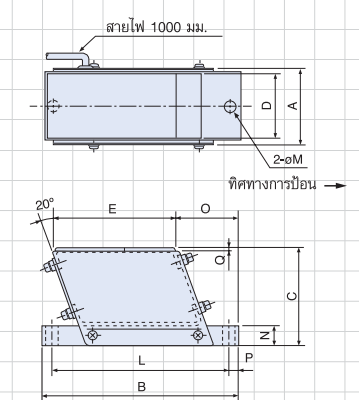
คุณลักษณะ

รุ่น	แรงดันไฟฟ้า (โวลต์)	กระแสไฟฟ้า (แอมป์)	ความถี่แรงเข้า (เฮิรตซ์)	น้ำหนัก (กก.)	เครื่องควบคุมความเร็วที่ใช้งานร่วมกันได้
MF-04C	100/110	0.13	50/90	0.6	C10-1VF /1VFEF
	200/220	0.065			
MF-15C	100/110	0.2	50/90	1.8	
	200/220	0.1			

ตารางขนาด

รุ่น	A	B	C	D	E	L	M	N	O	P	Q
MF-04C	46	106	56	38	62	88	7	9	38	9	3.2
MF-15C	56	160	78	52	100	144	9	16	52	8	3.2

ขนาดของ MF-04C/15C



ข้อมูลจำเพาะของราง

รุ่น	ความยาวสูงสุด	ความกว้างสูงสุด	น้ำหนัก (กก.)
MF-04C	300	35	0.4
MF-15C	450	45	1.5

หมายเหตุ: รางต้องควบคุมชุดขับเคลื่อนเพื่อกระจายน้ำหนัก