

業界初!!

超コンパクト設計の コールドクルーシブル溶解炉

卓上型瞬間溶解装置

- チタン、ジルコニウム、ニオブ等の高融点金属を**3分以内**で真空溶解
- 水冷銅ルツボ採用により高純度化・合金化が可能
- 付帯設備工事も簡易化され **低価格**
- 少量、多品種の溶解、SEMや機械試験にも対応し **新素材開発に最適**

インゴット



φ30mm

QM-1



φ30mm

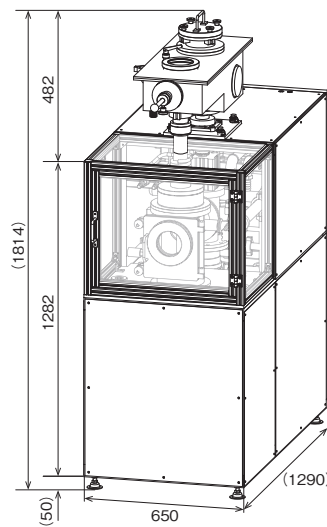
QM-2

溶解の様子

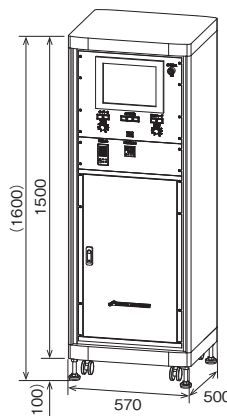


外形図

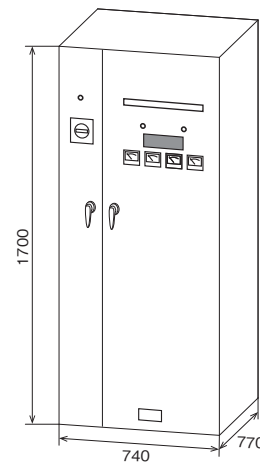
単位: mm



溶解炉



操作盤



高周波電源(50kW 200kHz)

仕様

形式	QM-1	QM-2
溶解雰囲気	清浄雰囲気 10 ⁻³ Pa ~ 1000hPa 不活性ガス雰囲気可能	
真空排気システム	真空ポンプ：ドライポンプ、ターボ分子ポンプ	
水冷ルツボ形状	φ 30mm	
鋳塊形状	半球状 SR30	円柱体 φ 30mm × 200mm 凝固収縮代は含まず
原料添加システム	—	真空電磁フィーダによる連続切出し 引抜モードと関連有、調整 VR 付
鋳塊引抜システム	—	引抜速度 : 0.1 ~ 10 mm/min 溶解金属に合わせた速度調節が可能 連続・間欠引抜モード選択
溶解電源	50kW/80kW/100kW, 200kHz (溶解金属による)	
制御システム	高周波電力制御方式 自動制御	

注：特殊仕様につきましては、貴社打合せによりに決定しオリジナル設計が可能です。

設置環境

電源	主電源	AC200/220V 50/60Hz 3相 60kVA
	補助電源	AC200/220V 50/60Hz 3相 5kVA
冷却水	水圧 0.3 ~ 0.4MPa 水温 30℃以下 80L/min	
圧縮空気	圧力 0.4 ~ 0.7MPa で準備ください	
不活性ガス	圧力と流量を制御したアルゴンガス系 (圧力 0.1MPa)	

本装置運転用として、上記のユーティリティを用意下さい。
本装置設置にあたり電波法による設置届が必要となります。



シンフォニアテクノロジーでは「ECOing (エコイング)™ エコで行こう! エコへ移行!」を環境ステートメントとして掲げ、温暖化防止と地球にやさしい循環型社会の創出を目指し、環境重視の技術開発と“ものづくり”を推進しています。



シンフォニアテクノロジー株式会社
産業インフラシステム営業部

東京本社 — ☎03-5473-1832	☎03-5473-1847	☎105-8564	東京都港区芝大門1-1-30 芝NBFタワー
大阪支社 — ☎06-6365-1926	☎06-6365-1988	☎530-0057	大阪市北区曽根崎2-12-7 清和梅田ビル13階
名古屋支社 — ☎052-581-8474	☎052-582-9667	☎451-0045	名古屋市西区名駅1-1-17 名駅ダイヤメイツビル
九州支店 — ☎092-441-2511	☎092-431-6773	☎812-0011	福岡市博多区博多駅前2-1-1 福岡朝日ビル
東北営業所 — ☎022-262-4161	☎022-262-4165	☎980-0021	仙台市青葉区中央2-11-19 仙南ビル
新潟営業所 — ☎025-367-0133	☎025-367-0135	☎950-0971	新潟市中央区近江2-20-44 近江ビル6F
北陸営業所 — ☎076-432-4551	☎076-442-2461	☎930-0004	富山市桜橋通1-18 北日本桜橋ビル
静岡営業所 — ☎054-254-5411	☎054-255-0732	☎420-0851	静岡市葵区黒金町11-7 三井生命静岡駅前ビル
三重営業所 — ☎0596-36-3628	☎0596-36-4816	☎516-8550	伊勢市竹ヶ鼻町100
中国営業所 — ☎082-218-0211	☎082-218-0212	☎730-0032	広島市中区立町2-25 IG石田学園ビル7F

代理店

コード

N14-260

●本カタログの内容は、製品改良のために
予告なく変更することがあります。

* ホームページアドレス <http://www.sinfo-t.jp>

1810CI